

IATF 16949 OTOMOTIV KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

KALİTE POLİTİKAMIZ

- Müşteri odaklı bir yaklaşımla; yıllık 32.000 ton Sfero ve pik döküm üretim kapasitesine sahip tesisimizde, Endüstri 4.0 teknolojisine uygun, otomatik yükleme, besleme ve Poke-Yoke sistemlerine öncelik vererek Ürün, Kalite, Hizmet anlamında sektörde zirveye ilerlemek,
- Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi Standardı gerekliliklerini karşılamak amacıyla kurulmuş olan sistemi etkin olarak uygulamak, güncelliğini ve sürekli gelişimini sağlamak,
- Koşulsuz müşteri memnuniyeti felsefesi doğrultusunda yapılacak tüm faaliyetlerde "Müşteri Memnuniyeti" koşulunu göz önünde bulundurmak,
 - Tüm faaliyetlerde Planla - Uygula - Kontrol et - Önlem al (PUKO) döngüsünü esas almak ve sürekli olarak uygulamak,
 - Yasal ve Ulusal ve/veya uluslararası standart şartlarına uyarak, müşteri ihtiyaçlarını en üst düzeyde karşılamak,
- Tedarikçi performansları ve süreç etkinlik, verimlilik performanslarını ölçüp iyileştirerek Sfero ve Pik döküm alanlarında Türkiye de ve Dünya da öncü kuruluşlardan olmak,
- Tüm süreçlerde, faaliyetlerimizi planlarken; İklim değişikliği etkilerini hafifletmek için CO₂ ve diğer tüm sera gazı emisyonlarının azaltılmasına yönelik çalışmalarda bulunmak.

Hüseyin ERTUĞRUL

Genel Müdür

IATF 16949 AUTOMOTIVE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

QUALITY POLICY

- With a customer-focused approach, to advance toward industry leadership in Product, Quality, and Service by prioritizing Industry 4.0-compliant technologies—such as automated loading, feeding, and Poka-Yoke systems—at our facility with an annual production capacity of 32,000 tons of ductile (nodular) and grey iron castings,
- To effectively implement the system established to meet the requirements of the Automotive Quality Management System Standard, and to ensure it remains up to date and is continuously improved,
- To consider customer satisfaction as a fundamental condition in all activities carried out in line with the philosophy of unconditional customer satisfaction,
 - To adopt and continuously apply the Plan – Do – Check – Act (PDCA) cycle in all activities,
- To comply with legal, national, and/or international standard requirements and to meet customer needs at the highest level,
 - To become one of the leading organizations in Türkiye and worldwide in the field of ductile and grey iron casting by measuring and improving supplier performance, process effectiveness, and efficiency,
- In all processes and during activity planning, to undertake efforts aimed at reducing CO₂ and all other greenhouse gas emissions in order to mitigate the impacts of climate change.

Hüseyin ERTUĞRUL
General Manager